

Cognome e nome TRAINI STEFANO

SCHEDA DATI RELATIVI ALLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'INTERESSATO

(art. 14, c. 1, lett. f) del d.lgs n. 33/2013

BENI IMMOBILI	
1 UNITA' IMMOBILIARI	NEL COMUNE DI ASOLA PICENO (PROPRIETA' PER 1/2)
CAT A/2	RENDITA E 1103,93

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI	

AZIONI DI SOCIETA'	

QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'	

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	

TITOLARITA' DI IMPRESE	

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Data 24 novembre 2015

Firma 